

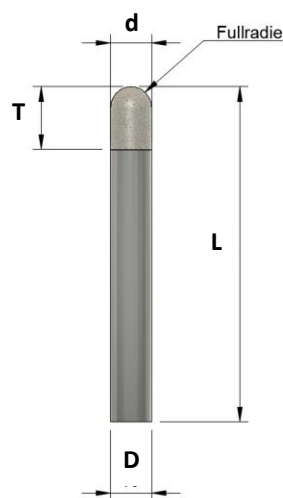
Diamantslipstift

Diamantprofils slipstift är utvecklade framförallt för borrar och fräsning i glasfiberarmerade plaster, komposit, vissa stenmaterial m.m. Vid bearbetning av sten rekommenderas vattenkyllning för bästa ekonomi.

För stift upp till 6 mm diameter rekommenderas varvtal från 50 000 – 70 000 r/m.

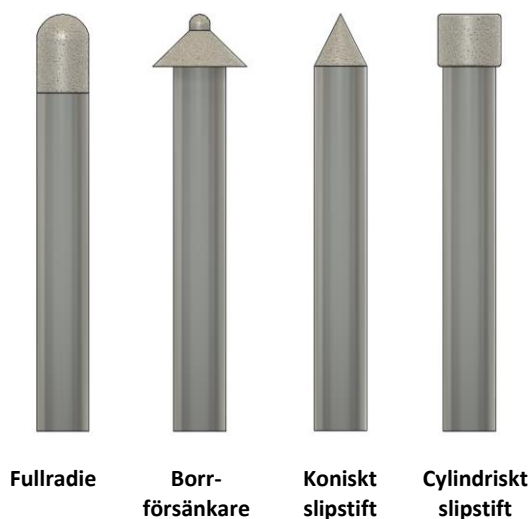
För stift och fräsar med en diameter som överstiger 6 mm bör varvtalet ligga inom intervallet 10 000 – 20 000 r/m för att uppnå bästa möjliga resultat och verktygsekonomi.

D mm	d mm	L mm	T mm	Korn
3	2	50	10	D252
3	2,5	50	10	D252
3	3,0	50	15	D252
3	3,5	50	15	D252
3	4,0	50	20	D252
6	4,5	50	20	D252
6	5,0	50	20	D427
6	5,5	50	20	D427
6	6,0	80	30	D427
6	8,0	80	30	D427
6	10,0	80	30	D427



Diamantprofil tillverkar specialslipstift i varierande dimensioner och kornstorlekar efter kundönskemål. Var god och skicka ritning.

Exempel:



Kontakta oss om andra dimensioner, utföranden eller kornstorlekar önskas.