

Enstensverktyg (monokristall)

Denna kvalitet av diamant är det senaste inom teknologin för syntetiska industridiamanter.

Vid framställningen av dessa diamanter har vi lyckats hårdhetsorientera kristallen till att bli mycket stabil i sin struktur.

I och med detta har vi öppnat många fantastiska möjligheter bland annat inom sliptekniken.

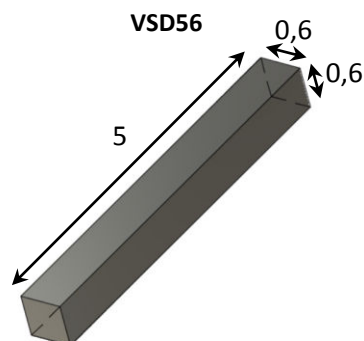
Med den nya tekniken har vi lyckats minska kostnaderna och problemen bland annat inom området för skärpning av keramiska slipskivor.

Diamanterna är utskurna med laserteknik till lämpliga dimensioner. Den vanligaste kristallformen för dessa typer av verktyg är en rektangel med ett kvadratisk tvärsnitt.



Några fördelar:

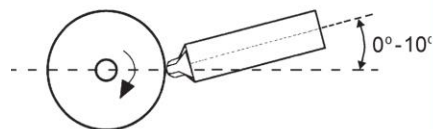
- Mycket kostnadseffektiva verktyg.
- Hög och jämn kvalitet på skärpverktygen.
- Lång livslängd.
- Formstabila verktyg.
- Hög termisk stabilitet upp till 1000 gr C.
- Minskade mätkontroller av slipade detaljer.
- Inget underhåll av verktygen (inga omfattningar).



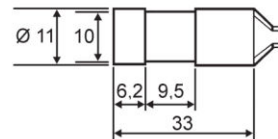
Viktiga råd

- A** Placera alltid verktyget med en vinkel mellan 0-10 grader mot slipskivcentrum och med rotationsriktningen. Se skiss.
- B** Kontrollera fastspänning av verktyget och slipskivans rundgång samt förekomsten av vibrationer.
- C** Rekommenderad nedmatning av diamanten vid skärpning av en normal aluminiumoxidslipskiva är 0.01-0.06 mm.
- D** Använd kylning av diamanten för att erhålla bästa totalekonomi.

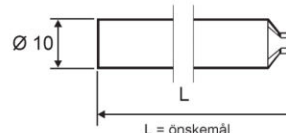
Montering



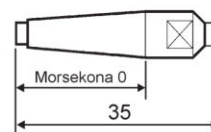
Lidköping centerless



Cylindrisk



Morsekona



Beteckning	Förslag på skivdimension
VSD52	Ø 10x10 – 30x20 Hålslipning (DxT)
VSD54	Ø 35x10 – 70x20
VSD56	Ø 75x20 – 250x50
VSD58	Ø 250x50 – 450x100
VSD510	Ø 450x100 – 900x150

Diamantprofil kan erbjuda marknadens alla typer av hållare.

OBS! Ange hållartyp vid beställning.

Beställningsexempel: 3 st VSD58, hållare Mk 1.

Kontakta oss om andra dimensioner eller utföranden önskas.