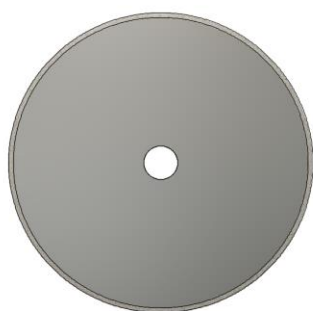
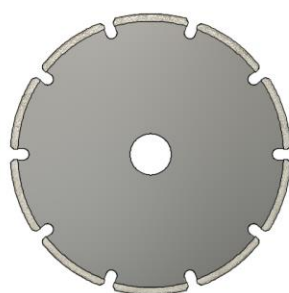


Diamantkapklingsor

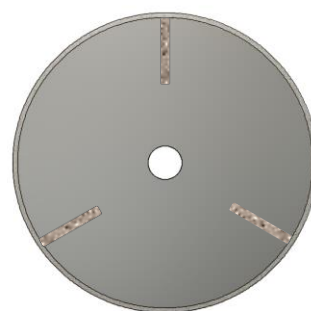
Elektrolytbelagda diamantkapklingsor är mycket effektiva och lönsamma vid bearbetning av plaster, olika stenmaterial samt i besvärliga laminat m.m. Kylning med luft eller vatten är ej nödvändig, men både totalekonomin och livslängden blir optimal om kylning användes. I synnerhet till stenkapping.



DK



DKS
(segment)



DKE
(eker)

Rekommenderat varvtal

Ø 25 - 50 mm	15 000 - 35 000 r/m
Ø 75 - 150 mm	10 000 - 20 000 r/m
Ø 180 - 250 mm	5 000 - 10 000 r/m
Ø 300 - 500 mm	2 000 - 5 000 r/m

Art.nr	Art.nr (segment)	Art.nr (eker)	Ø mm	T mm	H	Kornstorlek FePa
DK25			25	1,6	Efter kundens önskemål	D252
DK50	DKS50		50	1,6		"
DK75	DKS75	DKE75	75	2,0		D427
DK100	DKS100	DKE100	100	2,2		"
DK115	DKS115	DKE115	115	2,2		"
DK125	DKS125	DKE125	125	2,2		"
DK150	DKS150		150	2,2		"
DK180	DKS180		180	2,5		"
DK200	DKS200		200	2,5		"
DK250	DKS250		250	2,5		"
DK300	DKS300		300	3,0		"
DK350	DKS350		350	3,0		"
DK400	DKS400		400	4,0		"
DK450	DKS450		450	4,0		"
DK500	DKS500		500	4,5		"

Kontakta oss om andra dimensioner eller kornstorlekar önskas.

Beställningsexempel: 2 st DK200 Hål Ø 30 mm

5 st DKE75 Hål Ø 12 mm