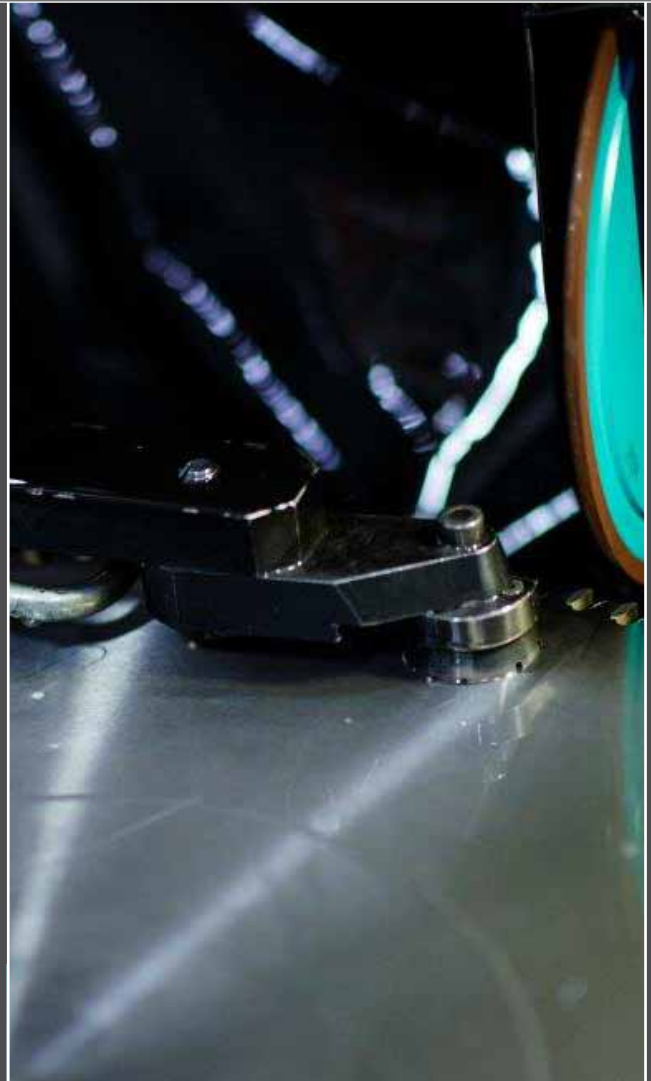


Svensk
Kvalitetsproduktion



Diamantprofil erbjuder
3M's sortiment - speciellt för
slipning av sågklingor

3M SORTIMENT



DIAMANTPROFIL

GRINDING TOOLS SINCE 1991



Diamantprofil säljer, marknadsför samt lagerför 3M's sortiment av diamant- och CBN-slipskivor för slipning av sågklingor. Diamantslipskivorna är avsedda för slipning av hårdmetall-belagda sågklingor. CBN-slipskivorna är avsedda för slipning av stellitebelagda sågklingor.

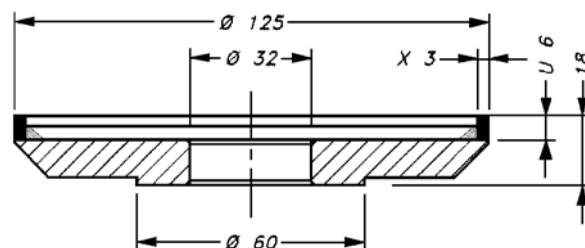
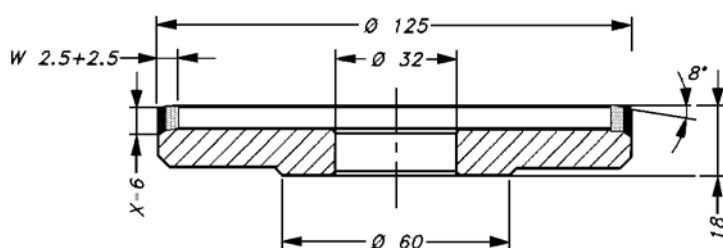
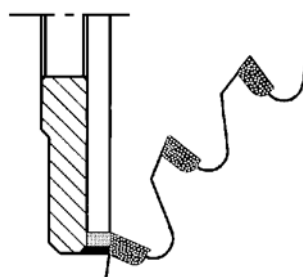
Rygg- och toppslipskivorna har dubbla beläggningar vilket möjliggör både grov och finslipning i en operation. Ett omfattande utvecklingsarbete har resulterat i optimerade slipskivor som ger:

Kortare sliptider / Hög ytfihet / Längre livslängd på sågklingorna / Bättre totalekonomi

Kontakta oss gärna för mer info eller en offertförfrågan!

RYGG- OCH TOPPSLIPNING

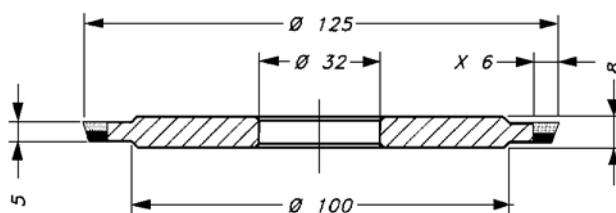
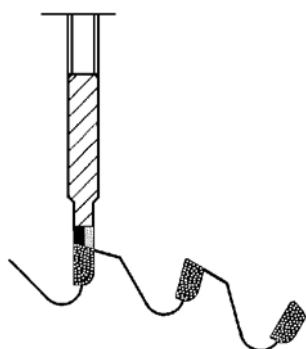
Maskintyp: Vollmer Biberach



Form	Dimensioner (mm)	Sammansättning
4AA2	125 x 18 x 32 X=6,0	SDN 151/54 R100/75 B67-6,0
6A9	125 x 18 x 32 X=3,0	B 107 R100 B3-3,0

Användning	Art. nr
Hårdmetall	239152
Stellit	237786

Maskintyp: Akemat

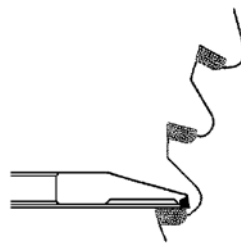


Form	Dimensioner (mm)	Sammansättning
14BB1	125 x 8 x 32 X=6,0	SDN 126/46 R100/75 B2B-6,0

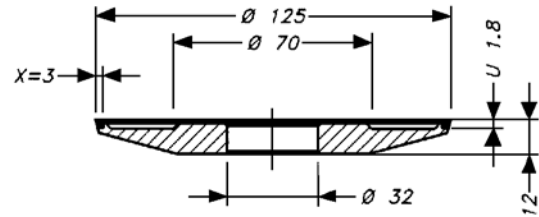
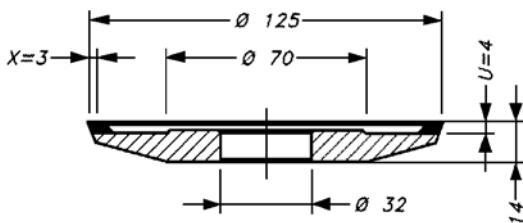
Användning	Art. nr
Hårdmetall	340458

BRÖST- OCH FRONTSLIPNING

Maskintyp: *Vollmer Biberach*

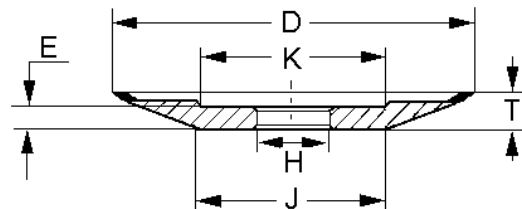
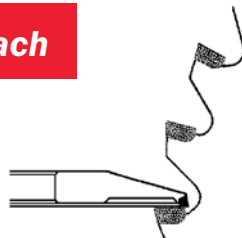


3M



Form	Dimensioner (mm)	Sammansättning	Användning	Art. nr
4V9	125 x 14 x 32 X=3,0	SDN 91 R100 B5-3,0	Hårdmetall Större tänder	238766
4B9	125 x 12 x 32 X=3,0	SDN 91 R100 B5-3,0	Hårdmetall Mindre tänder	238964
4V9	125 x 14 x 32 X=3,0	B 107 R75 B3-3,0	Stellit	237785

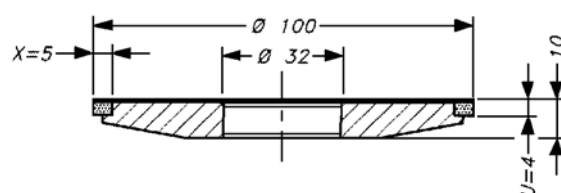
Maskintyp: *Vollmer Biberach*



Form	Dimensioner (mm)	Sammansättning	Användning	Art. nr
12V2	125 x 13 x 32 X=2,0	SDN 91 R100 B5-2,0	Hårdmetall	238691
12V2	125 x 13 x 32 X=2,0	SDX 54 R100 B5-2,0	Hårdmetall	349242

SIDO- OCH FLANKSLIPNING

Maskintyp: *Vollmer Biberach & Akemat*



Form	Dimensioner (mm)	Sammansättning	Användning	Art. nr
4A1	100 x 10 x 32 X=5,0	SDN 91 R75 B6-5,0	Hårdmetall	238055
4A1	100 x 10 x 32 X=5,0	B 126 R75 B3-5,0	Stellit	238769



Diamantprofil startade 1991 med egen tillverkning av elektropläterade diamant- och CBN-slipverktyg till den skandinaviska tillverkningsindustrin. Företaget erbjuder ett brett sortiment av egenproducerade slipprodukter av hög kvalitet, samt ett kompletterande urval av kvalitetsprodukter från vår partner 3M Svenska AB.

Sedan 2010 ingår vi Swedex AB, som är ett helägt dotterbolag till industrikoncernen Garpco AB, med säte i Jönköping. Besök gärna garpco.com för mer information.

Vår Expertis

Tradition, hantverk och kompetens i samspel med modern teknik skapar Diamantprofils kvalitet.

Vår Produkt

Högsta kvalitet från standard till special, tillsammans med kunden leder vi utvecklingen.

Vår Ärlighet

Vi sätter alltid kunden i centrum, och Diamantprofil står för ärlighet, trygghet och kvalitet från förfrågan till leverans.



DIAMANTPROFIL

GRINDING TOOLS SINCE 1991

Diamantprofil

Mediavägen 16, S-135 48 Tyresö, Sweden
Tel: +46 (0)8-798 61 20, Fax: +46 (0)8-798 71 20
info@diamantprofil.com, diamantprofil.com