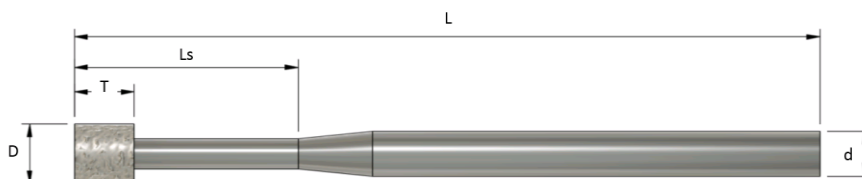


Slipstift

När det ställs mycket höga krav på precision och snabb avverkning vid hålslipning med jiggslipmaskiner eller andra typer av maskiner är Diamantprofilens slipstift mycket effektiva. Elektrolytbelagda slipstift är mycket lönsamma att använda vid slipning i hårda och besvärliga material.

Material för diamant: Hårdmetall, keramik, glas, sten m.m.

Material för bornitrid: Härdat stål, snabbstål, rostfritt, kromstål, hårt gjutgods m.m.



Skärdata

	Diamant	Bornitrid
Periferihastighet	0-25 m/sek	16-35 m/sek
Matning	0,001 – 0,006/slag	0,001 – 0,007/slag
Kast	Max 0,01 mm	Max 0,01 mm
Kylning	Emulsion Även torrslipning	Olja eller 5% emulsion Även torrslipning

Artikel-nummer Diamant		Artikel-nummer Bornitrid		D mm	d mm	T mm	L mm	Ls mm	Kornstorlek FePa
Härdat stålskaft	Hårdmetall	Härdat stålskaft	Hårdmetall						
DS 10	DSH 10	BS 10	BSH 10	1,0	3,0	4,0	50	6,0	76
DS 15	DSH 15	BS 15	BSH 15	1,5	3,0	4,0	50	6,0	76
DS 20	DSH 20	BS 20	BSH 20	2,0	3,0	4,0	50	10,0	76
DS 25	DSH 25	BS 25	BSH 25	2,5	3,0	4,0	50	10,0	126
DS 30	DSH 30	BS 30	BSH 30	3,0	3,0	4,0	50	15,0	126
DS 35	DSH 35	BS 35	BSH 35	3,5	3,0	4,0	50	-	126
DS 40	DSH 40	BS 40	BSH 40	4,0	3,0	4,0	50	-	126
DS 45	DSH 45	BS 45	BSH 45	4,5	3,0	4,0	50	-	126
DS 50	DSH 50	BS 50	BSH 50	5,0	3,0	4,0	50	-	126
DS 55	DSH 55	BS 55	BSH 55	5,5	3,0	4,0	50	-	126
DS 60	DSH 60	BS 60	BSH 60	6,0	6,0	5,0	50	-	126
DS 80	DSH 80	BS 80	BSH 80	8,0	6,0	10,0	100	-	126
DS 100	DSH 100	BS 100	BSH 100	10,0	6,0	10,0	100	-	126

Kontakta oss om andra dimensioner eller utföranden önskas.

Beställningsexempel: 5 st DSH 25 och 10 st BS 80