



Svensk
Kvalitetsproduktion

Diamantprofil erbjuder diamant-
belagda slitageytor!

DIAMANTBELAGDA YTOR



DIAMANTPROFIL

GRINDING TOOLS SINCE 1991

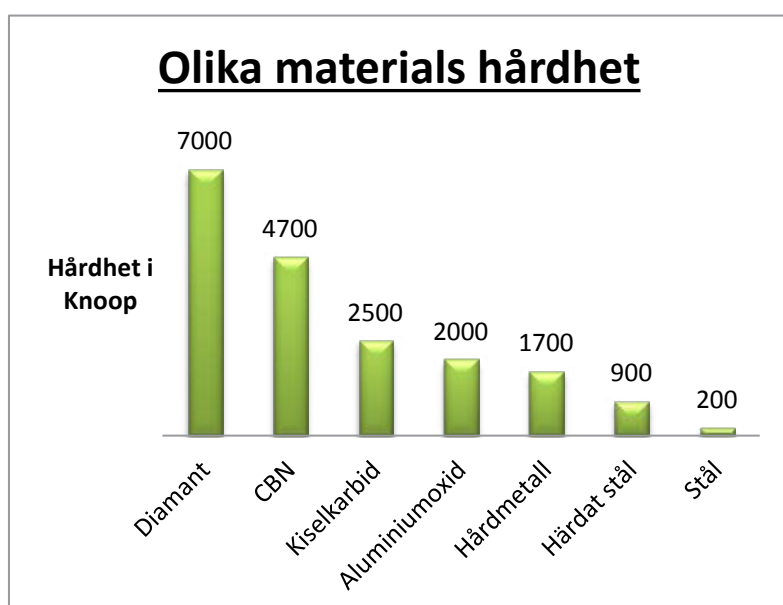


Egen tillverkning i alla led!

En av världens hårdaste ytor

Diamantprofil tillverkar i huvudsak avancerade slipprodukter som slipar i hårda och besvärliga material inom tillverkningsindustrin. Med vår elektrokemiska beläggningsteknik har vi vidareutvecklat en unik metod där vi bygger upp diamanthårda slitageytor. Ytorna lägger vi oftast på plana eller formade stålytor där man har problem med slitaget i sina processer. Våra extremt hårda diamantytor förebygger dyrbart slitage och onödiga driftstopp som kan medföra stora driftkostnader med minskad produktion m.m.

Användningsområdena är många där det kan vara ytor som kommer i kontakt med rörliga materialmassor som grus, cement, betong, abrasiva vätskor samt vid blästringsslitage m.m. Ett mycket intressant och helt nytt område där man efterfrågar hårda och svårforcerade ytor är inom säkerhetsbranschen där man behöver ett säkert stöldskydd m.m.



Diagrammet visar en mycket klar bild över hur hård diamanten verkligen är jämfört med andra vanligt förekommande material som används mot nötning och slitage.

Det vanligaste materialet man kanske använder idag mot slitage är hårdmetall som man ofta löder fast och då mot plana ytor. När vi lägger våra diamantytur kan vi belägga både på plana resp. krökta ytor.

Beläggningen sker vid låga temperaturer, och det påverkar inte grundmaterialet, vilket lödning eller svetsning kan göra.

Tabell över våra skiktjocklekar i millimeter (ca)

0.02	0.03	0.04	0.05	0.07	0.09	0.15	0.17	0.22	0.25	0.28
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------



Det är bara fantasin som sätter begränsningarna för användningsområdena.

Diamanthårda ytor

Skydd av maskinkomponenter

Ett vanligt problem bland tillverkningsföretagen där man använder dubbar av olika slag, är den stora förslitningen som äger rum mellan dubb och detalj.

Med Diamantprofils unika beläggningsmetod kan vi belägga hela eller delar av dubben med det mycket hårda diamantskiktet på de ytor man får slitaget. Resultatet blir minskade kostnader och större precision på detaljerna.

Exempel på användningsområden

- Grus- och cementhantering
- Delar till bergborrtrusningar
- Utsatta ytor vid blästring
- Invändig förstärkning av munstycken
- Utsatta delar i sågverksmaskiner
- Dubbar till verktygsmaskiner
- Kedjestyrningar
- Band- och bladstyrningar
- Invändiga rörförstärkningar
- Olika typer av inbrottskydd
- Skyddar mot abrasiva vätskor
- ...samt inom många andra områden

0.3

0.4

0.5

0.6

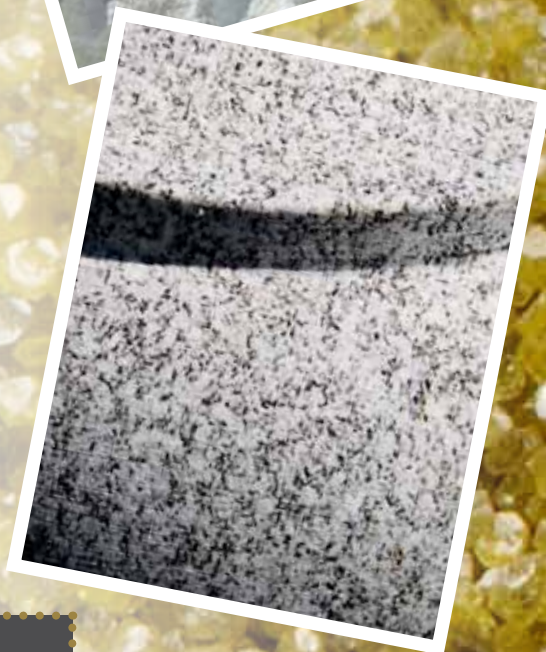
0.7

1

1.1

Ombeläggningsservice

Utslitna diamantbelagda detaljer belägger vi om, vilket är både gynnsamt för miljön och ger användaren en god totalekonomi.





Diamantprofil startade 1991 med egen tillverkning av elektropläterade diamant- och CBN-slipverktyg till den skandinaviska tillverkningsindustrin. Företaget erbjuder ett brett sortiment av egenproducerade slipprodukter av hög kvalitet, samt ett kompletterande urval av kvalitetsprodukter från vår partner 3M Svenska AB.

Sedan 2010 ingår vi Swedex AB, som är ett helägt dotterbolag till industrikoncernen Garpco AB, med säte i Jönköping. Besök gärna garpco.com för mer information.

Vår Expertis

Tradition, hantverk och kompetens i samspel med modern teknik skapar Diamantprofils kvalitet.

Vår Produkt

Högsta kvalitet från standard till special, tillsammans med kunden leder vi utvecklingen.

Vår Ärlighet

Vi sätter alltid kunden i centrum, och Diamantprofil står för ärlighet, trygghet och kvalitet från förfrågan till leverans.



DIAMANTPROFIL

GRINDING TOOLS SINCE 1991

Diamantprofil

Mediavägen 16, S-135 48 Tyresö, Sweden
Tel: +46 (0)8-798 61 20, Fax: +46 (0)8-798 71 20
info@diamantprofil.com, diamantprofil.com