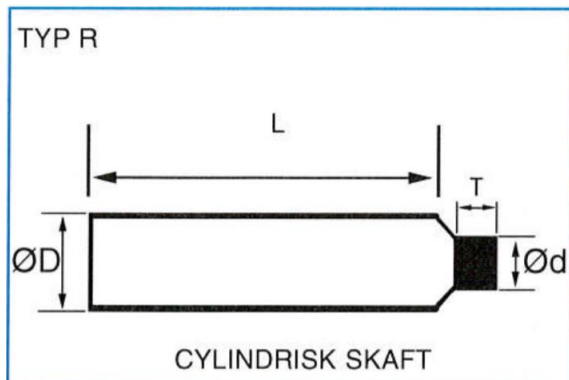
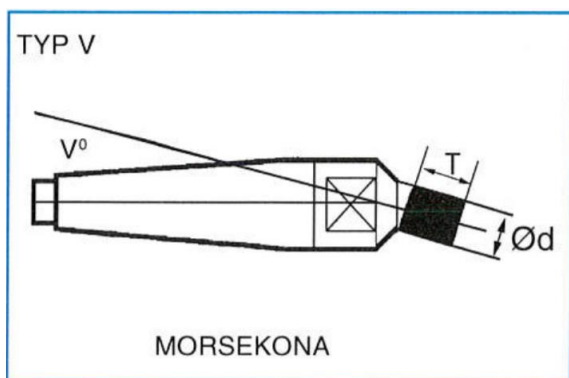


Diamantpatronverktyg



Användningsområden för pulververktyg

- Skärpningar av slipskivor upp till 1000 mm med slipkorn inom området 36 – 320 mesh.
- Skärpning av raka som spetsiga slipskivor samt profilskivor.
- Patronverktygen är lämpliga att användas till rundslip, planslip, centerlesslipning samt till verktygsslipning.
- Mycket lämplig till finskärpningsoperationer på spetsprofilerade slipskivor.



Fördelar med diamantpulververktyg

- Låga skärpkrafter ger minimala kornutbrytningar på slipskivan.
- Höga sidmatningar från 0,05 – 0,5 mm/varv ger snabba skärptider.
- Under hela skärpförloppet frigörs nya vassa diamantkorn vilket gör verktyget mycket effektivt.
- Nedmatning av verktyget är mellan 0,005 – 0,5 mm vilket sänker den totala slipkostnaden.

Verktägsguide

Slipskivans Storlek Ø D x T	Kornstorlek				Patronstorlek	
	36 – 46	46 – 80	120 – 220	220 – 320	Ø d	T
25 – 300 mm	DP55	DP53	DP52	DP51	4	7
300 – 500 mm	DP155	DP153	DP152	DP151	6	9
500 – 1000 mm	DP255	DP253	DP252	DP251	8	8,5

OBS! Ange hållartyp vid beställning.

Beställningsexempel: 2 st DP153 Typ V Hållare MK 15 grader

2 st DP55 Typ R Hållare Rund 10x50 mm

Kontakta oss om andra hållardimensioner eller utföranden önskas.