

# SLIPSTIFT MED HÅRDMETALLSKAFT

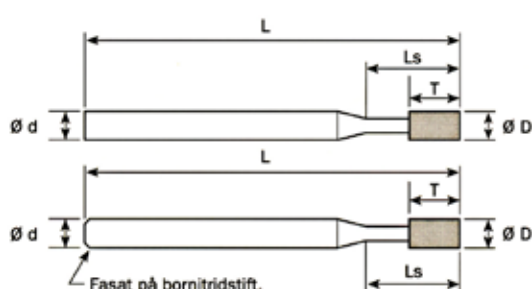
## Elektropläterade stift i diamant eller bornitrid.

När det ställs mycket höga krav på precision och snabb avverkning vid hålslipning med jigglipmaskiner eller andra typer av maskiner är Diamantprofils slipstift mycket effektiva.

Elektrolytbelagda slipstift är mycket lönsamma att använda vid slipning i hårda och besvärliga material.

**Material för diamant:** Hårdmetall, keramik, grafit, glas, sten mm.

**Material för bornitrid:** Härdat stål, snabbstål, rostfritt, kromstål, hårt gjutgods mm.



### SKÄRDATA

	Diamant	Bornitrid
Periferihastighet	0-25 m/sek	16-35 m/sek
Matning	0,001-0,006/slag	0,001-0,007/slag
Kast	max 0,01 mm	max 0,01 mm
Kylning torrt alt. vått	Emulsion Även torrslipning	Olja eller 5% emulsion Även torrslipning

Artikelnummer Diamant	Artikelnummer Bornitrid	D Ø mm	d Ø mm	T mm	L mm	Ls mm	Kornstorlek FePa
DSH 10	BSH 10	1,0	3,0	4,0	30	6,0	76
DSH 15	BSH 15	1,5	3,0	4,0	30	6,0	76
DSH 20	BSH 20	2,0	3,0	4,0	50	10,0	76
DSH 25	BSH 25	2,5	3,0	4,0	50	10,0	126
DSH 30	BSH 30	3,0	3,0	4,0	50	15,0	126
DSH 35	BSH 35	3,5	3,0	4,0	50	-	126
DSH 40	BSH 40	4,0	3,0	4,0	50	-	126
DSH 45	BSH 45	4,5	3,0	4,0	50	-	126
DSH 50	BSH 50	5,0	3,0	4,0	50	-	126
DSH 55	BSH 55	5,5	3,0	4,0	50	-	126
DSH 60	BSH 60	6,0	6,0	5,0	50	-	126
DSH 80	BSH 80	8,0	6,0	10,0	100	-	126
DSH 100	BSH 100	10,0	6,0	10,0	100	-	126

Kontakta oss om andra dimensioner eller kornstorlekar önskas.  
OBS! Diskutera med oss om ombeläggning av hårdmetallskaft.



Diamantprofil AB

Mediavägen 16 • S-135 48 Tyresö, Sweden

Tel: +46 (0) 8-798 61 20 • Fax: +46 (0) 8-798 71 20

info@diamantprofil.com • www.diamantprofil.com